

Swivel motor for camshaft adjuster in motor vehicles has cover disc tensioned relative wheel disc by plate springs, for simple fabrication and fitting

Publication number: DE10221734
Publication date: 2003-11-27
Inventor: TRZMIEL ALFRED (DE)
Applicant: HYDRAULIK RING GMBH (DE)
Classification:
- **international:** **F01L1/344; F01L1/46; F01L1/00; F01L1/344;** (IPC1-7):
F01L1/344
- **European:** F01L1/344; F01L1/344E; F01L1/46
Application number: DE20021021734 20020516
Priority number(s): DE20021021734 20020516

[Report a data error here](#)

Abstract of **DE10221734**

The swivel motor has a stator (1) and a limited relatively turnable rotor (4), located between wheel disc and cover disc. The cover disc (6) is axially tensioned relative to the wheel disc (7) via at least one intermediate plate spring (11). The discs are connected to each other by U-shaped clamps (10). The plate spring is fitted into an aperture (18) in the cover disc. The stator has a jacket (2) projecting axially over the cover disc, and with a stop, e.g. a securing ring, on which the spring engages. The wheel disc is located on a hub (26) of the rotor.

.....
Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



⑮ **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 102 21 734 A 1**

⑤① Int. Cl.⁷:
F 01 L 1/344

⑳ Aktenzeichen: 102 21 734.3
㉒ Anmeldetag: 16. 5. 2002
㉔ Offenlegungstag: 27. 11. 2003

DE 102 21 734 A 1

㉑ Anmelder:
Hydraulik-Ring GmbH, 72622 Nürtingen, DE

㉔ Vertreter:
Jackisch-Kohl und Kollegen, 70469 Stuttgart

㉑ Erfinder:
Antrag auf Teilnichtnennung
Trzmiel, Alfred, 72661 Grafenberg, DE

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤④ Schwenkmotor für Nockenwellenversteller von Kraftfahrzeugen

⑤⑦ Der Schwenkmotor hat einen Stator und einen Rotor, der begrenzt gegenüber dem Stator drehbar ist und zwischen einer Radscheibe und einer Deckscheibe liegt, die mit der Radscheibe verbunden ist.
Um den Schwenkmotor so auszubilden, daß er einfach und kostengünstig hergestellt und montiert werden kann, ist die Deckscheibe unter Zwischenlage wenigstens eines Federelementes gegenüber der Radscheibe axial gespannt. Dadurch wird der Rotor innerhalb des Stators axial zuverlässig zwischen der Radscheibe und der Deckscheibe gehalten. Der Schwenkmotor läßt sich dadurch einfach und kostengünstig herstellen.
Der Schwenkmotor eignet sich zur Verstellung einer Nockenwelle eines Kraftfahrzeuges relativ zur Kurbelwelle, um so den Öffnungszeitpunkt der Ein- und Auslaßventile des Verbrennungsmotors des Kraftfahrzeuges gezielt zu verändern.

DE 102 21 734 A 1

[0001] Die Erfindung betrifft einen Schwenkmotor für Nockenwellenversteller von Kraftfahrzeugen nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

[0002] Es ist bekannt, den Huböffnungszeitpunkt von Ein- und Auslaßventilen an den Leistungsbedarf des Verbrennungsmotors des Kraftfahrzeuges anzupassen. Hierfür sind Nockenwellenversteller vorgesehen, mit denen die Nockenwelle relativ zur Kurbelwelle verstellt werden kann. Die Nockenwellenversteller haben einen Schwenkmotor mit einem Stator und einem darin begrenzt verdrehbar gelagerten Rotor. Der Rotor sitzt drehfest auf der Nockenwelle, die mittels des Schwenkmotors relativ zur Kurbelwelle verstellt werden kann. Zur Axialsicherung des Rotors im Stator dient eine Radscheibe sowie eine Deckscheibe, die durch Senkschrauben zusammengehalten werden. Die Radscheibe ist in der Regel eine Kettenradscheibe, mit der der Stator im gewünschten Maße verstellt werden kann. Damit die Senkschrauben montiert werden können, müssen die Radscheibe und die Deckscheibe aufwendig bearbeitet werden. Auch die Montage des Schwenkmotors ist dadurch erschwert.

[0003] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, den gattungsgemäßen Schwenkmotor so auszubilden, daß er einfach und kostengünstig hergestellt und montiert werden kann.

[0004] Diese Aufgabe wird beim gattungsgemäßen Schwenkmotor erfindungsgemäß mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

[0005] Beim erfindungsgemäßen Schwenkmotor wird die Deckscheibe unter Zwischenlage des Federelementes gegenüber der Radscheibe verspannt. Dadurch wird der Rotor innerhalb des Stators axial zuverlässig zwischen der Radscheibe und der Deckscheibe gehalten. Das Federelement sorgt dafür, daß die Radscheibe und die Deckscheibe einwandfrei zusammengehalten werden. Aufgrund dieser Ausbildung sind Senkschrauben oder ähnliche Befestigungsmittel nicht mehr erforderlich, so daß insbesondere die Radscheibe spanlos hergestellt werden kann, beispielsweise durch Sintern, Schmieden, Fließpressen und dergleichen. Der erfindungsgemäße Schwenkmotor läßt sich dadurch einfach und vor allen Dingen kostengünstig herstellen und montieren.

[0006] Weitere Merkmale der Erfindung ergeben sich aus den weiteren Ansprüchen, der Beschreibung und der Zeichnung.

[0007] Die Erfindung wird anhand einiger in den Zeichnungen dargestellter Ausführungsformen näher erläutert. Es zeigen

[0008] Fig. 1 in Vorderansicht einen erfindungsgemäßen Schwenkmotor für einen Nockenwellenversteller,

[0009] Fig. 2 den Schwenkmotor gemäß Fig. 1 in Seitenansicht,

[0010] Fig. 3 den Schwenkmotor gemäß Fig. 1 in Rückansicht,

[0011] Fig. 4 einen Schnitt längs der Linie A-A in Fig. 3,

[0012] Fig. 5 bis Fig. 8 in Darstellungen entsprechend den Fig. 1 bis 4 eine zweite Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Schwenkmotors,

[0013] Fig. 9 bis Fig. 12 in Darstellungen entsprechend den Fig. 1 bis 4 eine dritte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Schwenkmotors,

[0014] Fig. 13 bis Fig. 16 in Darstellungen entsprechend den Fig. 1 bis 4 eine vierte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Schwenkmotors.

[0015] Der Schwenkmotor dient dazu, eine Nockenwelle eines Kraftfahrzeuges relativ zur Kurbelwelle zu verstellen, um auf diese Weise den Öffnungszeitpunkt der Ein- und

Auslaßventile des Verbrennungsmotors des Kraftfahrzeuges gezielt zu verändern. Der Schwenkmotor hat einen Stator 1, der mit einer zylindrischen Wand 2 versehen ist. Von ihr stehen radial nach innen (nicht dargestellte) Stege ab, die über den Umfang der Wand 2 mit Abstand voneinander angeordnet sind. Die Stege liegen mit ihren Stirnseiten an einer zylindrischen Mantelfläche 3 eines Rotors 4 an, der drehfest auf der Nockenwelle sitzt. Von der Mantelfläche 3 des Rotors 4 stehen radial nach außen Flügel 25 (Fig. 4) ab, die mit ihren Stirnseiten an der Innenwand 5 der Wand 2 des Stators 1 anliegen. Die Flügel 25 des Rotors 4 können zwischen zwei benachbarten Stegen des Stators 1 geschwenkt werden. Der zwischen den benachbarten Stegen des Stators 1 befindliche Druckraum wird durch den entsprechenden Flügel 25 des Rotors 4 in zwei Druckraumkammern unterteilt, in die jeweils Hydraulikumedium unter Druck eingebracht werden kann. Da die Rotorflügel 25 von beiden Seiten mit Druckmedium beaufschlagt werden können, können die Rotorflügel 25 in und entgegen dem Uhrzeigersinn zwischen benachbarten Stegen des Stators 1 verschwenkt werden. Der maximale Schwenkwinkel ist dann erreicht, wenn die Rotorflügel 25 an den Seitenwänden der Statorstege anliegen. Eine solche Ausbildung eines Schwenkmotors ist bekannt und darum nur allgemein beschrieben worden.

[0016] Der Rotor 4 wird axial durch eine Kettenradscheibe 6 und eine Deckscheibe 7 begrenzt, die mit ihrem radial äußeren Ende an den beiden Stirnseiten der Statorwand 2 anliegen (Fig. 4). Die Kettenradscheibe 6 und die Deckscheibe 7 sind jeweils ringförmig ausgebildet und ragen gleich weit radial nach innen. Der Rotor 4 hat eine Nabe 26, auf der die Kettenradscheibe 6 aufliegt. Sie steht axial über die Nabe 26 vor (Fig. 4). Die Kettenradscheibe 6 trägt ein Kettenrad 8, das drehfest auf einem axialen Ansatz 9 der Kettenradscheibe 6 sitzt. Über das Kettenrad 8 ist eine (nicht dargestellte) endlos umlaufende Kette geführt, über die das Kettenrad 8 und damit die Kettenradscheibe 6 und der Stator 1 gedreht werden. Die Kettenradscheibe 6 und die Deckscheibe 7 werden durch Klammern 10 und wenigstens eine Tellerfeder 11 unter Zwischenlage des Stators 1 gegeneinander verspannt. Die Klammern 10 sind jeweils gleich ausgebildet und haben U-Form. Mit ihren Schenkeln 12, 13 übergreifen sie das radial äußere Ende der Kettenradscheibe 6 sowie der Tellerfeder 11. Die Kettenradscheibe 6 ist am radial äußeren Ende mit radial nach außen offenen Vertiefungen 14 (Fig. 1) versehen, in welche die Schenkel 12 der Klammern 10 formschlüssig eingreifen. Die Breite der Vertiefungen 14 in Umfangsrichtung der Kettenradscheibe 6 entspricht der Breite der Schenkel 12. Auf diese Weise sind die Klammern 10 in Umfangsrichtung der Kettenradscheibe 6 gegen Verschieben gesichert. Mit einem die Schenkel 12, 13 verbindenden Steg 15 (Fig. 4) liegen die Klammern 10 an der Außenseite der Wand 2 des Stators 1 an. Vorteilhaft ist es, wenn auch der Steg 15 der Klammern 10 in axialen Vertiefungen 17 in der Außenseite der Statorwand 2 liegt. Die Außenseiten der Stege 15 der Klammern 10 liegen in der Außenseite der Statorwand 2.

[0017] Die Tellerfeder 11 liegt in einer Vertiefung 18 in der Außenseite der Deckscheibe 7 (Fig. 4). Die Vertiefung 18 ist radial nach außen offen. Ihre Tiefe entspricht vorteilhaft der Dicke der Tellerfeder 11, die am radial äußeren Rand vom Schenkel 13 der Klammern 10 übergrieffen wird. Die Tellerfeder 11 stellt sicher, daß die Kettenradscheibe 6 und die Deckscheibe 7 mit ausreichend hohem Druck gegen den Stator 1 gedrückt werden. Aufgrund der elastischen Verformung der Tellerfeder 11 durch den Steg 13 der Klammern 10 sind die Kettenradscheibe 6 und die Deckscheibe 7 zuverlässig fest miteinander verbunden. Aufgrund der elastischen Vorspannung der Tellerfeder 11 werden außerdem die

Klammern **10** zuverlässig gesichert. Da sie in den Vertiefungen **14**, **17** sowohl in Umfangsrichtung als auch in axialer Richtung lagegesichert sind, gehen sie beim Einsatz des Schwenkmotors nicht verloren.

[0018] Da die Kettenradscheibe **6** und die Deckscheibe **7** durch die Klammern **10** miteinander verbunden sind, kann der Stator **1** ein von der Kettenradscheibe **6** getrenntes Bauteil sein. Dadurch ist eine einfache Fertigung und Montage des Schwenkmotors möglich. Die Kettenradscheibe **6** kann spanlos hergestellt werden, beispielsweise durch Sintern, Schmieden, Fließpressen und dergleichen.

[0019] Das Kettenrad **8** wird auf dem Ansatz **9** der Kettenradscheibe **6** durch einen Sicherungsring **19** lagegesichert, der in einer Ringnut **20** im Ansatz **9** gehalten ist. Das Kettenrad **8** liegt an einer radialen Schulterfläche **21** der Kettenradscheibe **6** an.

[0020] Das Kettenrad **8** kann gestanzt oder spanabhebend gefertigt sein. Es ist auch möglich, das Kettenrad **9** als Druckgußteil, zum Beispiel aus Aluminium, als Spritzgußteil, beispielsweise aus Thermoplast, oder auch als Fließpreßteil auszubilden. Bei der Herstellung des Kettenrades **8** als Fließpreßteil kommen alle fließpreßgeeigneten Materialien in Betracht. Es ist schließlich auch möglich, das Kettenrad **8** als Sinterteil auszubilden.

[0021] Die Kettenradscheibe **6** kann ebenfalls spanabhebend gefertigt, als Druckgußteil, als Fließpreßteil, als Spritzgußteil oder als Sinterteil ausgebildet sein.

[0022] Bei der Ausführungsform nach den **Fig. 5** bis **8** sind der Stator **1** und die Kettenradscheibe **6** einstückig miteinander ausgebildet. Die U-förmigen Halter **10** greifen mit ihrem dem Kettenrad **8** zugewandten Schenkel **12** in eine randoffene Vertiefung **27** am Übergang vom radial liegenden Teil der Kettenradscheibe **6** in den zylindrischen Mantel **2** des Stators **1** ein. Im übrigen ist dieses Ausführungsbeispiel gleich ausgebildet wie die Ausführungsform nach den **Fig. 1** bis **4**.

[0023] Auch beim Ausführungsbeispiel nach den **Fig. 9** bis **12** sind der Stator **1** und die Kettenradscheibe **6** einstückig miteinander ausgebildet. Der zylindrische Mantel **2** des Stators **1** ragt axial über die Deckscheibe **7** und hält einen Sicherungsring **22**, mit dem die Tellerfeder **11** gehalten wird. Der Sicherungsring **22** sitzt in einer Nut **23**, die in der Innenseite **24** des über die Deckscheibe **7** axial ragenden Teiles der Wand **2** des Stators **1** vorgesehen ist. Die Nut **23** und damit der Sicherungsring **22** sind so angeordnet, daß die Tellerfeder **11** in der Einbaulage elastisch verformt ist. Dadurch werden die Kettenradscheibe **6** und die Deckscheibe **7** unter Zwischenlage des Rotors **4** zuverlässig gegeneinander verspannt. Auch bei einer solchen Ausbildung des Schwenkmotors ist eine kostengünstige und einfache Herstellung und Montage gewährleistet. Wie beim vorigen Ausführungsbeispiel kann die Kettenradscheibe **6** zusammen mit dem Stator **1** spanlos hergestellt werden. Es ist dann nicht notwendig, Bohrungen und Gewindebohrungen für Befestigungsschrauben und dergleichen vorzusehen, um die Kettenradscheibe **6** und die Deckscheibe **7** unter Zwischenlage des Rotors **4** miteinander zu verbinden. Im übrigen ist diese Ausführungsform gleich ausgebildet wie das Ausführungsbeispiel gemäß den **Fig. 5** bis **8**.

[0024] Beim Ausführungsbeispiel nach den **Fig. 13** bis **16** sind die Kettenradscheibe **6** und der Stator **1** entsprechend den beiden Ausführungsformen nach den **Fig. 5** bis **12** einstückig miteinander ausgebildet. Die Deckscheibe **7** wird mit der Tellerfeder **11** gegen den Rotor **4** verspannt. Die Tellerfeder **11** wird entsprechend der vorigen Ausführungsform durch den Sicherungsring **22** gehalten, der in der Nut **23** im axial überstehenden Ende der Statorwand **2** angeordnet ist.

[0025] Im Unterschied zu den vorigen Ausführungsbei-

spielen ist die Nabe **26** ein vom Rotor **4** getrenntes Bauteil. Damit eine einwandfreie drehfeste Verbindung zwischen der Nabe **26** und dem Rotor **4** erreicht wird, sind die Innenwand **28** des Rotors **4** und die Außenwand **29** der Nabe **26** im Querschnitt unrund ausgebildet. Im Ausführungsbeispiel sind die beiden Wände **28**, **29** im Querschnitt fünfeckig ausgebildet (**Fig. 15**). Dadurch wird eine einfache und optimale drehfeste Verbindung zwischen dem Rotor **4** und der Nabe **26** erreicht. Die Nabe **26** ist mit einer radialen Schulterfläche **30** versehen, die bündig liegt mit der Innenseite **31** der Kettenradscheibe **6**. Der Rotor **4** liegt darum in der Einbaulage flächig an der Schulterfläche **30** und an der Innenseite **31** an (**Fig. 16**). Auf der Nabe **26** sitzt wie bei den übrigen Ausführungsbeispielen die Kettenradscheibe **6**. Im übrigen ist diese Ausführungsform gleich ausgebildet wie das Ausführungsbeispiel nach den **Fig. 9** bis **12**.

Patentansprüche

1. Schwenkmotor für Nockenwellenversteller von Kraftfahrzeugen, mit einem Stator und einem Rotor, der begrenzt gegenüber dem Stator drehbar ist und zwischen einer Radscheibe und einer Deckscheibe liegt, die mit der Radscheibe verbunden ist, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Deckscheibe (7) unter Zwischenlage wenigstens eines Federelementes (11) gegenüber der Radscheibe (6) axial verspannt ist.
2. Schwenkmotor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckscheibe (7) und die Radscheibe (6) durch Klammern (10) miteinander verbunden sind.
3. Schwenkmotor nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammern (10) über den Umfang der Radscheibe (6) und der Deckscheibe (7) verteilt angeordnet sind.
4. Schwenkmotor nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammern (10) U-förmig ausgebildet sind.
5. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammern (10) mit einem Schenkel (12) in Vertiefungen (14) der Radscheibe (6) eingreifen.
6. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammern (10) mit einem Steg (15) in Vertiefungen (17) im Mantel (2) des Stators (1) eingreifen.
7. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß die Klammern (10) mit einem anderen Schenkel (13) das Federelement (11) übergreifen.
8. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß das Federelement (11) eine Tellerfeder ist.
9. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, daß das Federelement (11) in einer Vertiefung (18) der Deckscheibe (7) liegt.
10. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß die Radscheibe (6) und der Stator (1) getrennte Bauteile sind.
11. Schwenkmotor nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Radscheibe (6) und der Stator (1) einstückig miteinander ausgebildet sind.
12. Schwenkmotor nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, daß der Mantel (2) des Stators (1) die Deckscheibe (7) axial überragt.
13. Schwenkmotor nach Anspruch 12, dadurch gekennzeichnet, daß im überstehenden Bereich des Mantels (2) des Stators (1) wenigstens ein Anschlag (22) vorgesehen ist, an dem das Federelement (11) unter

elastischer Verformung anliegt.

14. Schwenkmotor nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Anschlag (22) ein Sicherungsring ist.

15. Schwenkmotor nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, daß die Radscheibe (6) auf einer Nabe (26) des Rotors (4) sitzt.

16. Schwenkmotor nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, daß die Nabe (26) und der Rotor (4) getrennte Bauteile sind.

10

Hierzu 4 Seite(n) Zeichnungen

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

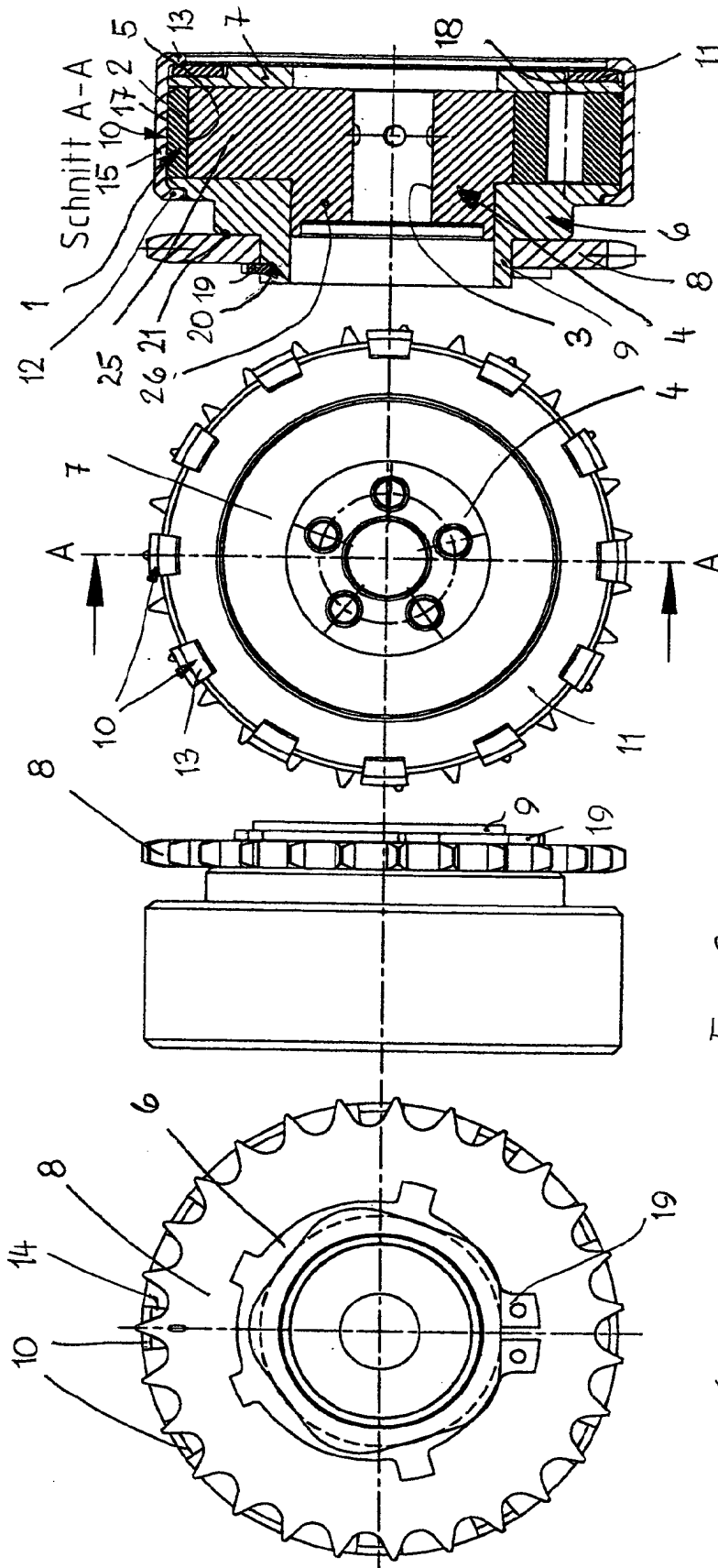


Fig. 4

Fig. 3

Fig. 2

Fig. 1

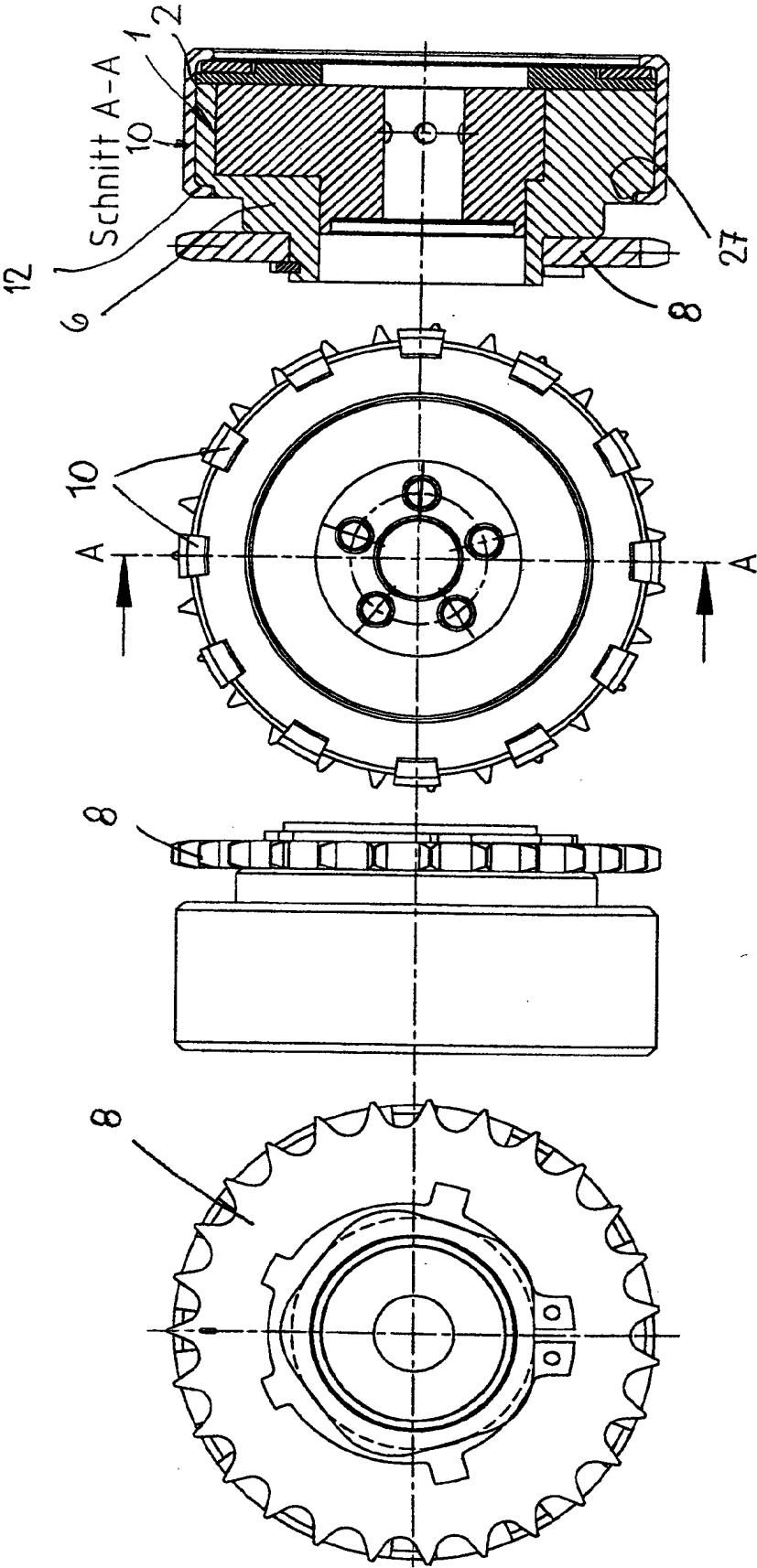
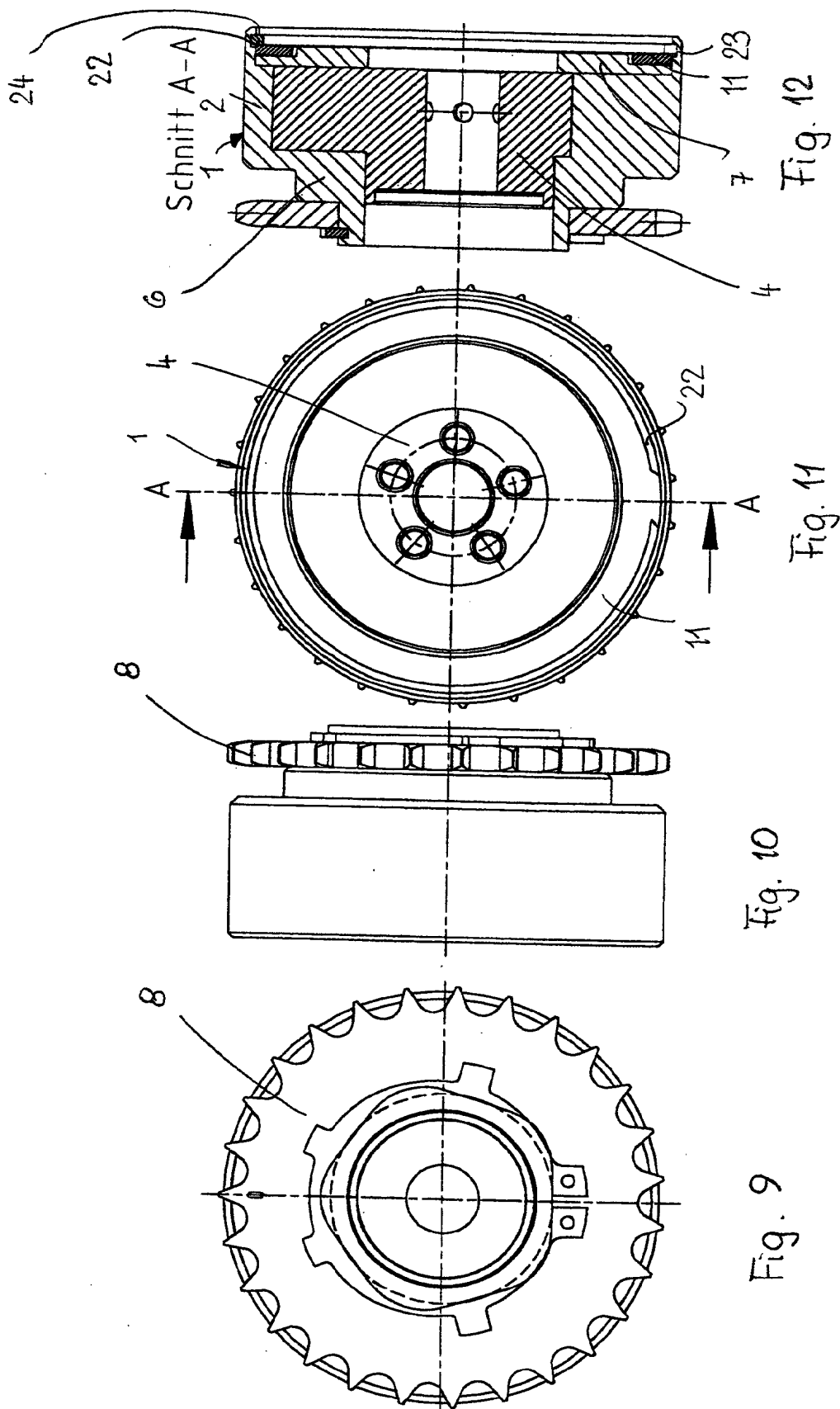


Fig. 8

Fig. 7

Fig. 6

Fig. 5



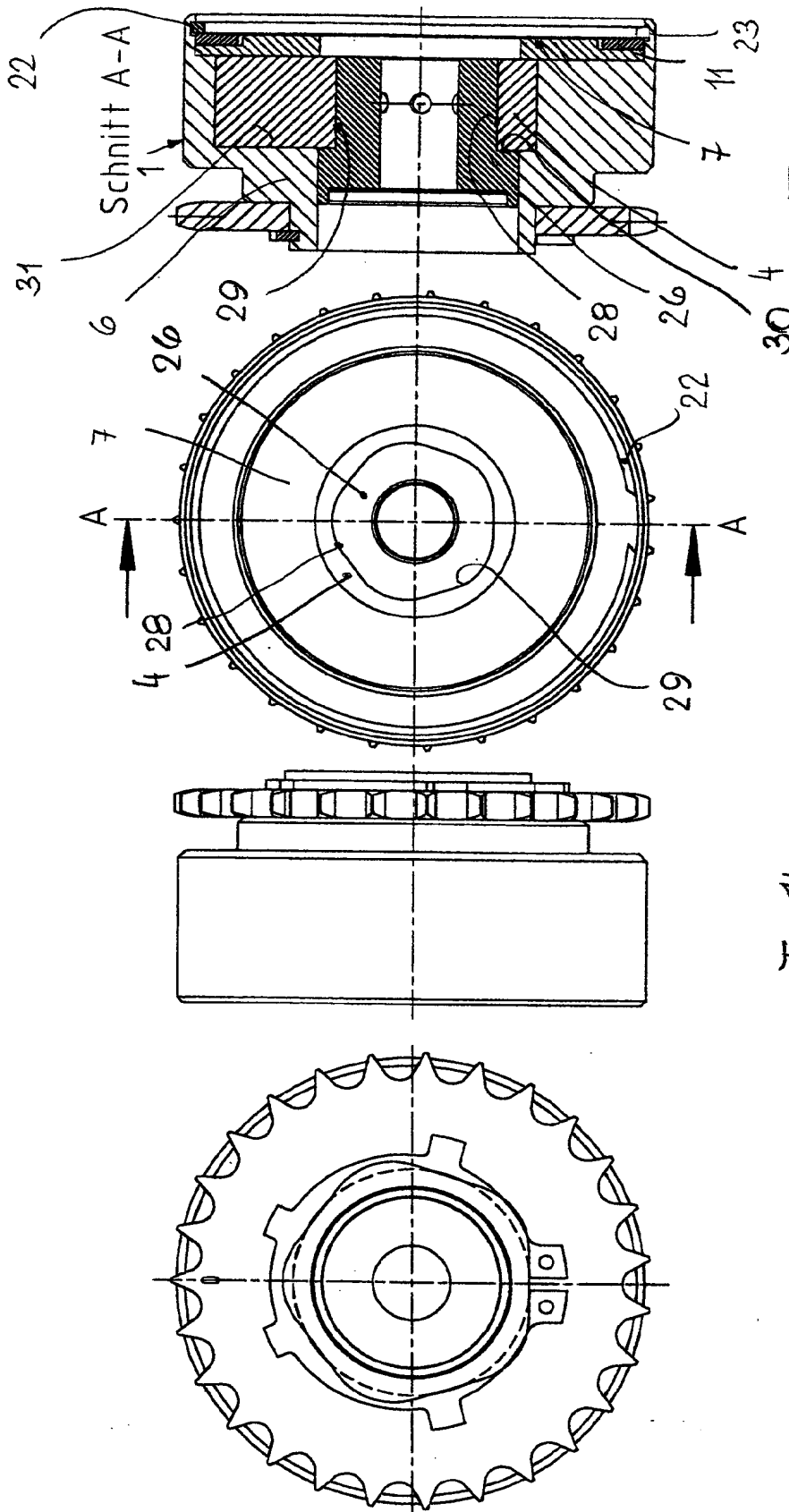


Fig. 16

Fig. 15

Fig. 14

Fig. 13